

Zadání diplomové práce

Student: **Bc. Radek Turoň**

Studijní program: N2109 Metalurgické inženýrství

Studijní obor: 2109T033 Slévárenské technologie

Téma: **Vady odlitků vyráběných do jednotné bentonitové směsi na automatické formovací lince HWS**
Defects of castings produced on HWS automatic molding into a greensand

Zásady pro vypracování:

1. Úvod - cíl diplomové práce
2. Technologie "Jednotných bentonitových směsí - JBS"
3. Vlastnosti a zkoušení vlastností JBS
4. Přehled - sortiment vyráběných odlitků
5. Druhy a četnost výskytu vad
6. Výběr typických vad a rozbor příčin
7. Návrhy k odstranění vad, diskuze dosažených výsledků
8. Závěr - dosažení cíle

Seznam doporučené odborné literatury:

- [1] ELBEL, T. a kol.: Vady odlitků ze slitin železa, MATECS, Brno, 1992.
- [2] BAIER, J.; KÖPPEN, M.: Handbuch der Gussfehler, IKO – Marl, 1994.
- [3] HASSE, S.: Guss - und Gefügefehler, Schiele, Schön, Berlin, 1999.

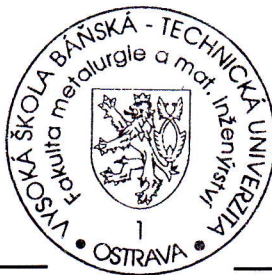
Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

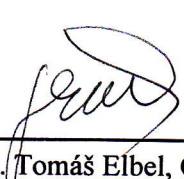
Vedoucí diplomové práce: **prof. Ing. Petr Jelínek, CSc.**

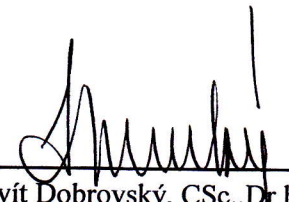
Konzultant diplomové práce: Ing. Ervín Marko

Datum zadání: 30.11.2009

Datum odevzdání: 30.04.2010




prof. Ing. Tomáš Elbel, CSc.
vedoucí katedry


prof. Ing. Ludovít Dobrovský, CSc., Dr.h.c.
děkan fakulty